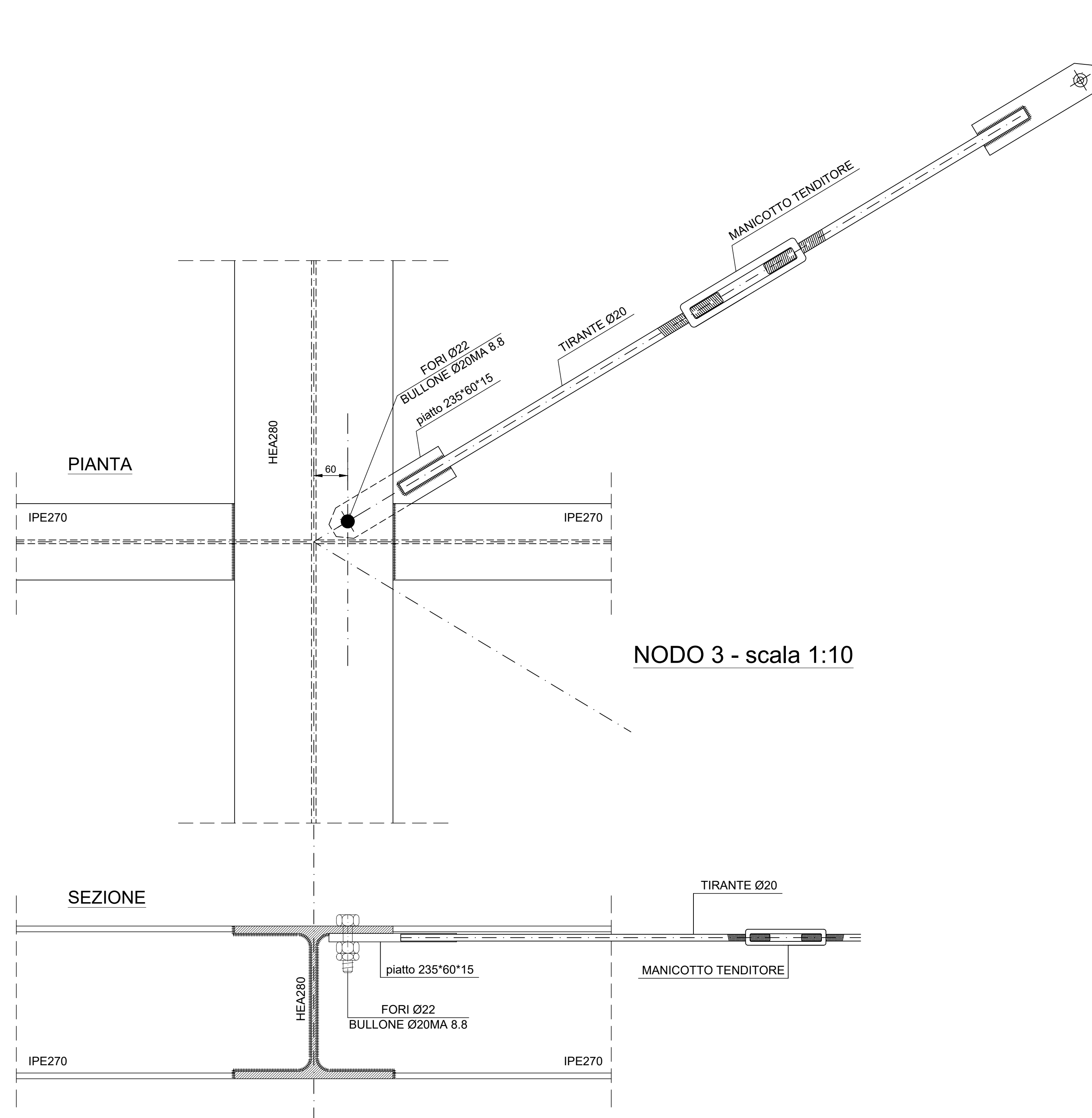


NODO 4 - scala 1:10



NODO 3 - scala 1:10

NOTE
N.B. TUTTE LE QUOTE DEVONO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE

ACCIAIO					
tensione di rottura	S235	S275	S355		
tensione di snervamento	360 N/mm ²	430 N/mm ²	510 N/mm ²		
	235 N/mm ²	275 N/mm ²	355 N/mm ²		
STRUTTURA PRINCIPALE					
Travi acciaio S275JR EN10025					
piatti di collegamento acciaio S275/235JR EN10025					
modulo elastico acciaio E=2.100.000 daN/cm ² (210.000 N/mm ²)					
Coefficiente di Poisson ν=0.3					
modulo di elasticità trasversale G = E/[2(1+ν)] = 80769 (N/mm ²)					
coefficiente di espansione termica lineare α=12*10 ⁻⁶ per °C-1 (per T < 100°C)					
densità ρ=7850 kg/m ³					
Classe di esecuzione delle opere di carpenteria metallica UNI EN1090-2 : EXC2					
BULLONERIA					
tutte le unioni bullonate saranno costituite da bulloni, composti da assenti "SB" cl. 8.8, "non a serraggio controllato" UNI EN 15048-1					
nelle unioni bullonate si assumono le seguenti resistenze di calcolo :					
	STATO DI TENSIONE				
CLASSE VITE	Ftb	Fyb	fkN	fdN	fdV
6.8	600	480	360	360	255
8.8	800	640	560	560	396
10.9	1000	900	700	700	495
legenda :					
fkN e' assunto pari al minore dei due valori fkN=0.7Ft(fkN=0.6 Ft per viti cl.6.8)					
fkN = fy essendo Ft e fy le tensioni di rottura e di snervamento					
fdN = fkN = resistenza di calcolo a trazione					
fdV = fkN/√2 = resistenza di calcolo a taglio					
SALDATURE					
da eseguirsi con procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2011 o procedimenti automatici o semi-automatici omologati.					
Mondadori Rosciani Architetto Associati					
Dove non indicato diversamente sui disegni, lo spessore di gola delle saldature a cordone d'angolo e' da assumersi pari a 0.7 volte lo spessore minimo dei piatti da saldare					
ZINCATURA					
La zincatura consiste nella formazione di uno strato protettivo di zinco sulla superficie delle parti di acciaio, il tutto in conformita' della normativa UNI EN ISO 1461 - Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti ferrosi e articoli di acciaio - Specificazioni e metodi di prova e l'aggressivita' tipica in Italia degli ambienti di esposizione.					
INGHISAGGI					
L'ancoraggio e' previsto mediante sistema di fissaggio HILTI, ancoraggio adatto per tutti i fissaggi rilevanti ai fini della sicurezza in condizioni di carico antisismico, categoria C2 per elementi strutturali.					
Tipologia di ancorante : HIT-RE 500 V4					
Composizione materiale : Acciaio al carbonio, zincato					
Configurazione testa : dado testa esagonale					
Certificazioni / risultati dei test : ETA, FM (Factory Mutual), Incendio, Sismico					
Materiali di base : Calcestruzzo (fessurato), Calcestruzzo (non fessurato)					
Elementi di ancoraggio : oste filettate M16 e M20					

COMUNE DI ANCONA

ITI WATERFRONT DI ANCONA 3.0 - POR FERS MARCHE 2014-20 - ASSE 6 - AZ 16.1
PERCORSO ARCHEOLOGICO PALAZZO DEGLI ANZIANI-SACELLO MEDIOEVALE PIAZZALE DANTE ALIGHIERI- CASA DEL CAPITANO. RESTAURO E VALORIZZAZIONE CAPISALI STORICI E SPAZI APERTI.

Progetto Esecutivo

Responsabile Unico del Procedimento: Arch. Claudio Certanti

Progettazione architettonica: Arch. Michele Becchi, Prof. Arch. Paolo Desideri, Arch. Filippo Ramondo

Progettazione strutturale: Studio di Ingegneria Talevi, Ing. Maurizio Talevi

Progettazione impianti: SISEA srl, Ing. Elio Ottaviani

Coordinatore della sicurezza in fase di progettazione: Mondadori Rosciani Architetto Associati, Arch. Gian Paolo Rosciani

Consulenti: Archeologo Dott.ssa Chiara Cesaretti - Geologo Dott. Maurizio Mainiero

Elaborato:	Fase:	Area:	ST	PL	302A
COPERTURA					
Dettaglio nodi					
Data di emissione:	Data revisione:	N. Revisione:	Scala:	Quota:	Area:
Marzo 2022	Aprile 2022	REV 01			